



Sensistor ILS500

Sistema de detección
de fugas

**SOLUCIÓN DE DETECCIÓN DE FUGA PARA
MEJORA DE LA CALIDAD DE CONTROL**

El nuevo sistema de detección de fugas Sensistor ILS500 facilita todavía más la configuración de una estación de prueba integral

El sistema de detección de fugas Sensistor ILS500 de nueva generación aumenta la capacidad de prueba de fugas de la línea de producción, sin la complejidad asociada a la configuración de una estación de pruebas avanzada. El sistema ILS500 incluye el detector de fugas de hidrógeno Sensistor ISH2000, lo que agiliza todo el procedimiento de prueba, acelera la configuración y mejora la precisión de los resultados de prueba. Se utiliza habitualmente en diversas aplicaciones industriales (medicina, refrigeración y aire acondicionado, producción, automoción y embalaje).

El sistema ILS500 es un dispositivo extremadamente compacto equipado con funciones informáticas de control de herramientas, manipulación de gas trazador, secuencia de pruebas y prueba de fugas; todo ello a través de una interfaz táctil fácil de usar. El sistema consta de tres módulos principales alojados en el mismo receptáculo. La Unidad de control consta de la unidad de procesamiento central, la unidad de llenado de gas diversas interfaces de mecanizado. La unidad del detector, el detector de fugas mediante hidrógeno Sensistor ISH2000, es un dispositivo extremadamente eficiente basado en la revolucionaria tecnología Sensistor, en la que se utiliza gas de conformación económico (5 % hidrógeno y 95 % nitrógeno) como gas trazador. La unidad de interfaz del operador está equipada con una pantalla táctil a color, con cuadros de diálogo de configuración y medición intuitivos y sencillos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- **Sistema de detección de fugas completamente integrado**
– aprobado para pruebas industriales de alta exigencia
- **Sonda de mano mejorada** – botón multifunción, indicadores e iluminación LED
- **Capacidad de sonda dual** – detección y localización exacta de fugas en una sola operación
- **Detección de fugas fiable** – Sensor de hidrógeno altamente preciso y sensible
- **Rápida reacción y recuperación del sensor**
– para aumento de la rapidez de la prueba y reducción de los tiempos de ciclo
- **Rapidez en el mantenimiento y cambio de sensores**
– reducción al mínimo de paros operacionales
- **Configuración de pruebas más rápida y sencilla**
– controladores preinstalados, menú con imágenes de los accesorios
- **Pantalla táctil a color** – mejora de la interfaz del usuario con cuadros de diálogo de configuración y medición

MODELOS



SENSISTOR ILS500

La versión estándar incluye el detector de fugas de hidrógeno ISH2000 con conexión de sonda dual. Proporciona funciones de control de herramientas, manipulación de gas trazador, secuencia de pruebas y prueba de fugas.



SENSISTOR ILS500 F

Versión con rellenador sin detector de fugas, con opciones de detección de fugas de helio. Compatible con el detector de fugas de hidrógeno Sensistor ISH2000 y el sensor de detección de fugas INFICON T-Guard (helio).

Ambos modelos están disponibles en versiones de alta presión – ILS500 HP y ILS500 FHP.

Visualización del nivel de denegación en pantalla durante el funcionamiento

Creación de una suma de pruebas en múltiples puntos y comparación con el nivel de denegación global

Modo combinado: localización y medición en la misma pantalla

Posibilidad de almacenamiento de un número ilimitado de ajustes de parámetro (fórmulas) correspondientes a diferentes objetos de prueba. Cambio rápido de fórmula. Almacenamiento y copia de fórmulas a través de puerto USB

Elija entre diversas opciones de flujo de fuga predefinidas o cree una unidad propia

Indicación de audio solo por encima de un porcentaje especificado del nivel de denegación

Valores de visualización solo por encima de un porcentaje especificado del nivel de denegación

Tiempo de recuperación corto después de fuga



ACCESORIOS

Gracias a su amplia gama de accesorios, el Sensistor ILS500 puede adaptarse fácilmente a cualquier situación de detección de fugas.



SONDA DE MANO P50

La sonda de mano ergonómica, un accesorio estándar del sistema ILS500, permite determinar con completa exactitud la ubicación de la fuga. Sus funciones de inteligencia integradas facilitan el control del instrumento por parte del operador. El sensor se cambia fácilmente en cuestión de segundos.



SONDA DE MANO P50 FLEX

Con cuello flexible, facilita la detección de fugas en lugares de difícil acceso.

Pantalla táctil a color de gran tamaño
con interfaz de usuario intuitiva

Configuración sencilla mediante controladores preinstalados y menú con imágenes de los accesorios

Cuadro de diálogo de operador multilingüe

Incorpora el modelo más reciente del detector de fugas de hidrógeno Sensistor ISH2000. Reducción al mínimo de los errores gracias a las mejoras de funcionalidad, incluidos nuevos accesos directos, recordatorios y funciones

Conexión de sonda dual que combina las pruebas de fuga automáticas y la localización manual de fugas (sonda de muestreo AP29ECO y sonda de mano P50)

Sonda de mano mejorada

- cuello rígido o flexible
- cambio de sensor sencillo
- indicadores LED que indican la existencia o no de fugas
- punta de la sonda iluminada mediante LED
- botón multifunción de sonda (por ejemplo, para ajuste a cero en áreas con altos niveles secundarios de gas trazador)



Conexiones flexibles

El sistema Sensistor ILS500 ofrece una amplia gama de conexiones para procesamiento de gases y control de herramientas, lo que facilita la creación de un completo sistema de prueba de fugas y reduce al mínimo el equipo externo necesario.



CABLES DE SONDA C21

En longitudes de 3, 6 y 9 metros (9,8, 19,6 y 29,5 pies) para una amplia variedad de situaciones de prueba.



FUGAS CALIBRADAS

Para la calibración y pruebas de funcionamiento del Sensistor ILS500.



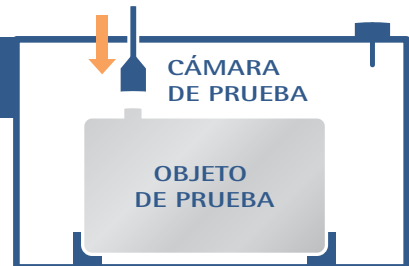
SONDA DE MUESTREO AP29ECO

Para prueba de fuga automática de productos completos o partes de productos. Recoge muestras de la cámara de prueba o el punto de prueba local y las analiza.

...para pruebas de fugas rápidas, sencillas y fiables

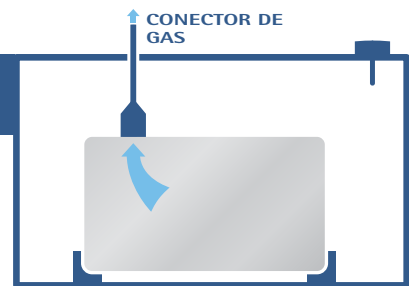
1 CONEXIÓN DE HERRAMIENTAS

ILS500 activa las salidas de herramientas (opcionales), lo que hace que los conectores ejerzan presión hacia el objeto de prueba.



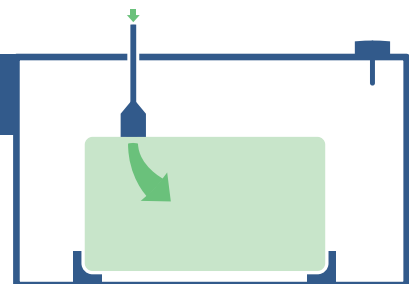
2 EVACUACIÓN PREVIA Y PRUEBA DE FUGAS IMPORTANTES

Para facilitar el proceso de llenado con gas trazador, el objeto de prueba se debe evacuar previamente. Hay disponibles procedimientos opcionales para detectar fugas importantes, lo que evita la necesidad de realizar pruebas adicionales.



3 LLENADO CON GAS TRAZADOR

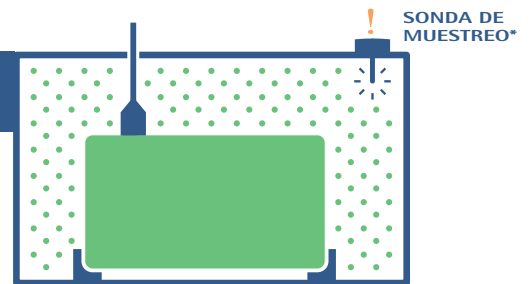
El objeto de prueba se llena con gas trazador hasta el nivel presión especificado. La prueba de caída de presión es un procedimiento opcional que permite detectar rápidamente fugas de tamaño medio.



4 PRUEBA DE FUGA DE GAS TRAZADOR

La fuga de gas trazador en la cámara de prueba se mide mediante una sonda de muestreo automático durante un intervalo de tiempo específico.

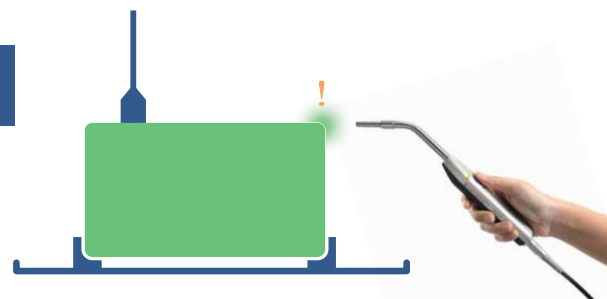
*Se necesita la sonda de muestreo AP29ECO



5 LOCALIZACIÓN MANUAL DE FUGAS

Si el resultado de la prueba es "fail" (error), existe la posibilidad de realizar una detección de fugas manual mediante la sonda de mano para determinar con exactitud el punto de fuga.

Si el resultado de la prueba del gas trazador es "pass" (correcta), la unidad ILS500 comenzará la evacuación del gas trazador y la desconexión de los conectores de gas.



ESPECIFICACIONES

Tasa de fuga mínima detectable	
Modo de localización con sonda estándar P50	1x10 ⁻⁷ mbarl/s o cc/s con 5% H ₂
Modo de medición con sonda estándar P50	0,5 ppm H ₂ ; 5x10 ⁻⁷ mbarl/s o cc/s con 5% H ₂
Tiempo de arranque	1 min
Calibración	Gas de calibración o fuga de calibración externa
Alimentación	<p>Eléctrica: Tensión de alimentación: Monofásica, 85-260 V (ca) / 47-63 Hz Corriente: 1,0 A @ 100 V (ca) / 0,45 A @ 230 V (ca) Potencia nominal: 120 W máx./33 W por término medio</p> <p>Aire comprimido: Presión: 0,35–0,7 MPa (50–100 psi). Consumo máximo @ 0,6 MPa (87 psi): 240 l/min (508 SCFH)</p> <p>Gas trazador: Composición recomendada: 5% H₂/95% N₂ Presión: 0,005–1,0 MPa (0,72–145 psi)</p>
Neumático	<p>Evacuación: Vacío máx.: -85 kPa (-12,3 psi) Capacidad: 0,4 s/l a -50 kPa (-7,2 psi), 1,5 s/l a -80 kPa (-11,6 psi)</p> <p>Llenado: Capacidad con fuente de 1 MPa: 0,1 s/l a 0,1 kPa (14,5 psi), 0,5 s/l a 0,6 kPa (87 psi)</p> <p>Válvulas de salida para herramientas neumáticas: Tipo de válvula: Normalmente cerrada, válvula 3/2 Qn: 160 l/min estándar. Cv: 0,16 USGPM/psi</p> <p>Conexión de aire y gas: Hembra ISO 3/8 pulg. (se incluyen adaptadores ISO a NPT 3/8 pulg.)</p>
Condiciones ambientales	<p>Temperatura: 10°-40°C (50°-100°F) Humedad: 85% HR (sin condensación) Clase IP: IP30</p>
Dimensiones (An x Al x F)	295 x 275 x 330 mm (12 x 11 x 13 pulg.)
Peso	15,2 kg (33,5 lb)
Puertos de comunicación	<p>Ethernet: RJ45 RS232: macho, 9 pines, D-sub</p>
Puerto I/O	Capacidad de salida: máx. 0,5 A/salida (máx. 2,5 A total), 24 V (CC) lógica

INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

	No. Parte		No. Parte
Versiónes ILS500		Accesorios	
Sensistor ILS500*	590-570	Sonda de muestreo AP29ECO	590-035 (flujo de muestra de 3 cc/seg)
Sensistor ILS500 HP* (versión de alta presión)	590-572		590-036 (flujo de muestra de 1 cc/seg)
Sensistor ILS500 F	590-571	Kit de mantenimiento de funcionamiento continuo	590-680
Sensistor ILS500 FHP (versión de alta presión)	590-573	Piezas de repuesto	
Accesorios		Sensor	590-292
Sonda de mano P50	590-780	Cables de sonda C21	590-161 (3 m, 9,8 pies)
Sonda de mano P50 Flex	590-790		590-175 (6 m, 19,6 pies)
Sonda robot R50	590-920		590-165 (9 m, 29,5 pies)
Soporte activo para sonda de mano	590-635	Fugas de calibración	Consulte la información técnica que se proporciona por separado

*completo con la sonda de mano P50 y el cable de sonda de 3 m C21



www.inficon.com reachus@inficon.com

Due to our continuing program of product improvements, specifications are subject to change without notice.

nibb63s1-b (1402) © 2013 INFICON